

PEBAX®

6333 SP 01

聚醚嵌段酰胺Pebax® 6333 SP 01 树脂 是一种由柔性聚醚和硬质聚酰胺聚合的热塑性塑料弹性体。
该SP具有耐热性和耐紫外线性。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
流变性能			
模塑收缩率, 平行	1.2 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.4 / *	%	ISO 294-4, 2577
机械性能			
拉伸模量	307 / 285	MPa	ISO 527-1/-2
	44500 / 41300	psi	
屈服应力	19 / 18	MPa	ISO 527-1/-2
	2760 / 2610	psi	
屈服伸长率	22 / 22	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	>50 / >50	%	ISO 527-1/-2
10%应变时的应力	14 / *	MPa	ISO 527-1/-2
	2030 / *	psi	
100%应变时的应力	17 / *	MPa	ISO 527-1/-2
	2470 / *	psi	
断裂应变 TPE	>300 / *	%	ISO 527-1/-2
断裂应力 TPE	53 / *	MPa	ISO 527-1/-2
	7690 / *	psi	
23°C时恒定应变下的永久变形, 24h	47 / *	%	ISO 815
撕裂强度	127 / *	kN/m	ISO 34-1
耐磨性	55 / *	mm³	ISO 4649
肖氏硬度D	58 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 20	kJ/m²	ISO 179/1eA
	- / 9.51	ftlb/in²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	169 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 0.45 MPa	90 / *	°C	ISO 75-1/-2
	194 / *	°F	
维卡软化温度, 50°C/h 50N	85 / *	°C	ISO 306
	185 / *	°F	

PEBAX®

6333 SP 01

线性热膨胀系数, 平行	140 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
氧指数	20 / *	%	ISO 4589-1/-2
电性能			
相对介电常数, 100Hz	9 / -	-	IEC 60250
相对介电常数, 1MHz	4 / -	-	IEC 60250
介质损耗因子, 100Hz	1440 / -	E-4	IEC 60250
介质损耗因子, 1MHz	757 / -	E-4	IEC 60250
体积电阻率	9E11 / -	Ohm*m	IEC 60093
表面电阻率	* / 1E13	Ohm	IEC 60093
介电强度	42.5 / -	kV/mm	IEC 60243-1
	1080 / -	kV/in	
相对耐漏电起痕指数, CTI	* / 600	-	IEC 60112
其它性能			
吸水性	1.1 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	0.7 / *	%	类似ISO 62
密度	1010 / 1010	kg/m³	ISO 1183
	1.01 / 1.01	g/cm³	
熔体的比热	2800	J/(kg K)	-
熔体	0.18	W/(m K)	-
熔体密度	830	kg/m³	-
	51.8	lb/ft³	

主要应用

——专业运动鞋装备

——滑雪靴

包装

该牌号的供货规格为干燥型密封包装（20公斤或25公斤袋装），可以随时加工处理。

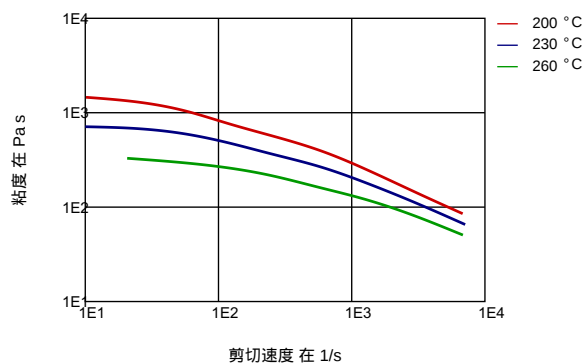
保质期

自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

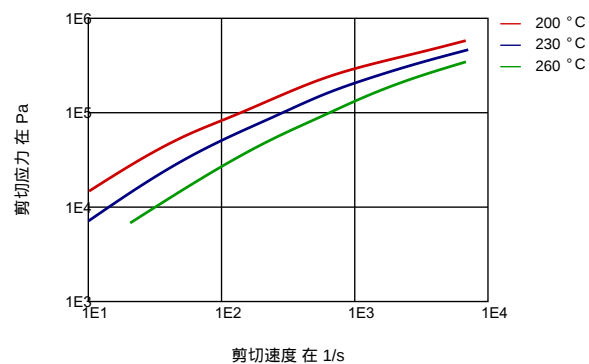
PEBAX® 6333 SP 01

图表

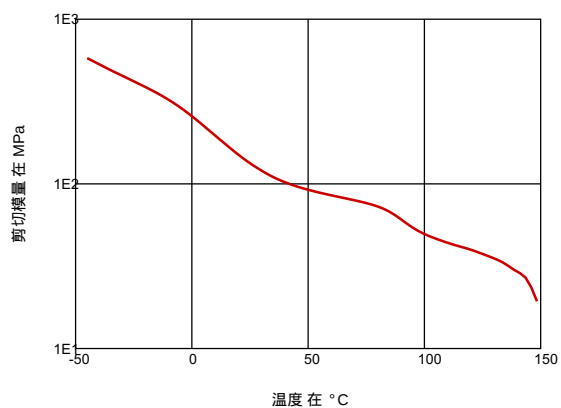
粘度 - 剪切速度



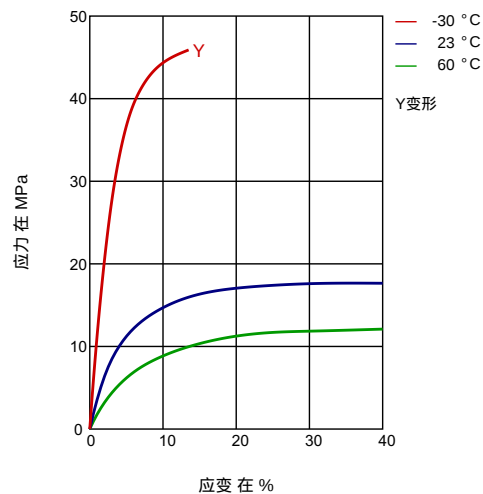
剪切应力 - 剪切速度



动态剪切模量 - 温度

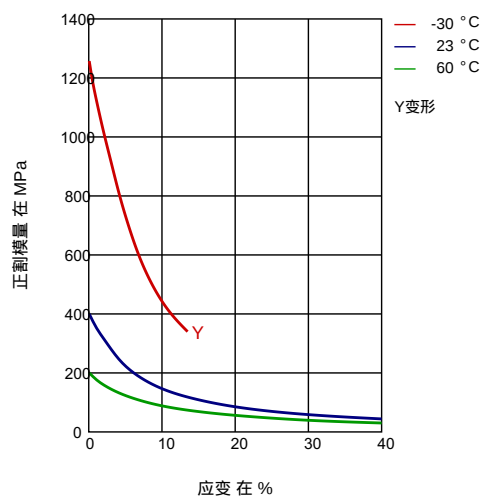


应力 - 应变.

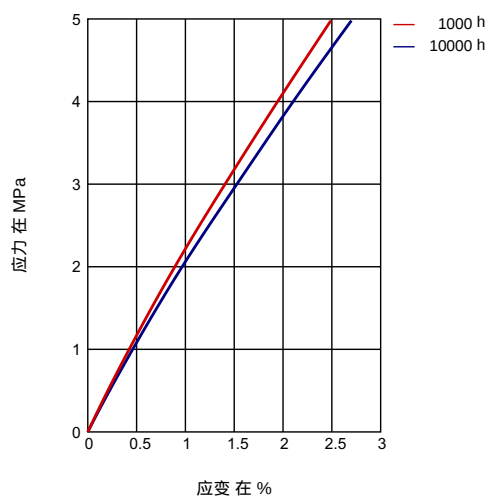


PEBAX® 6333 SP 01

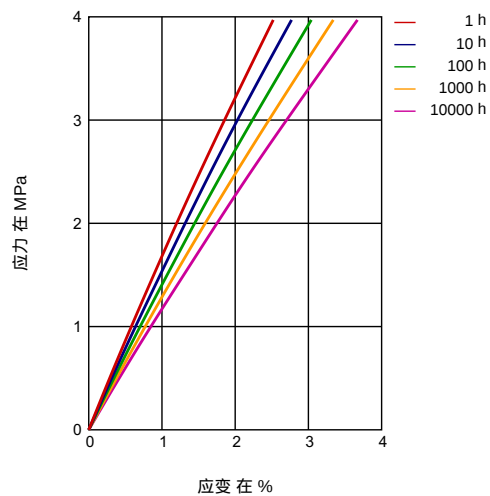
正割模量 - 应变.



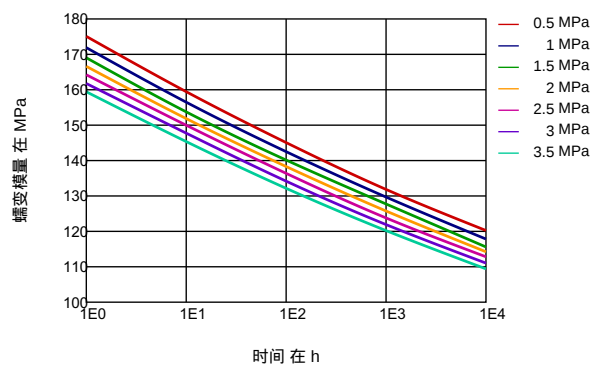
应力 - 应变(等时的) 73°F



应力 - 应变(等时的) 104°F

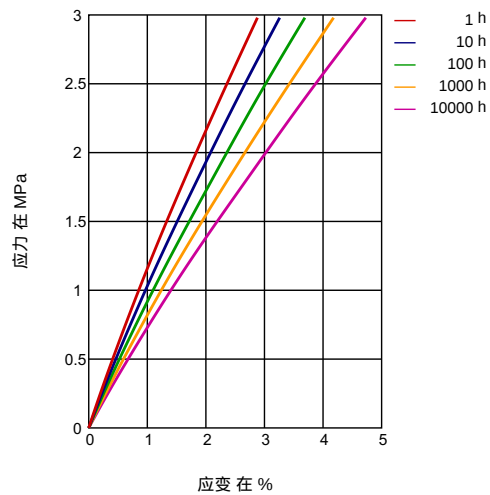


蠕变模量 - 时间. 104°F

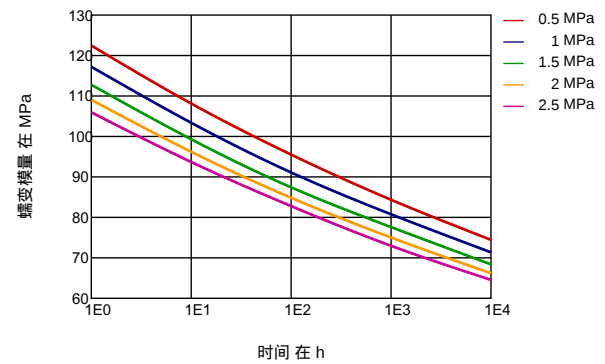


PEBAX® 6333 SP 01

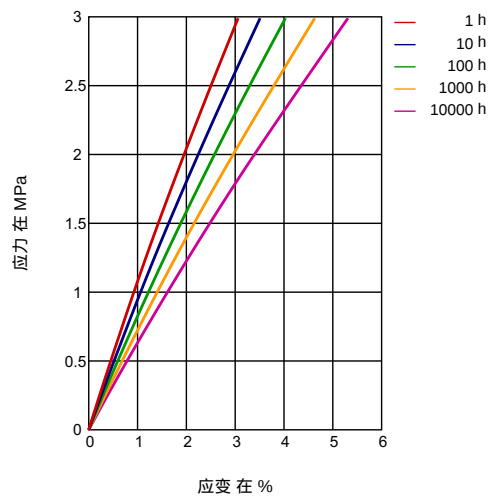
应力 - 应变(等时的) 140°F



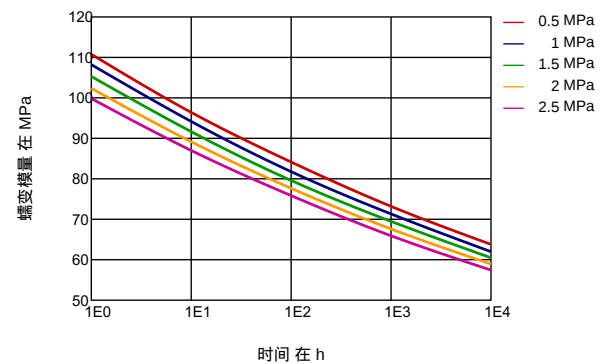
蠕变模量 - 时间. 140°F



应力 - 应变(等时的) 176°F

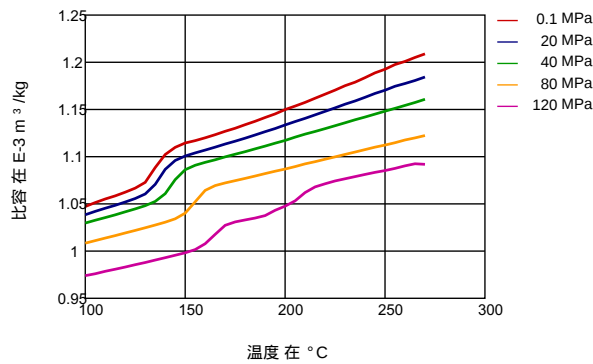


蠕变模量 - 时间. 176°F



PEBAX® 6333 SP 01

比容 - 温度(PVT)



加工条件：
 —推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：230°C/ 260°C/ 290°C。
 —推荐成型温度：25-60°C。
 —干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时，65-75°C。
 加工条件：
 —推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：210°C/ 225°C/ 240°C。
 —干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时，65-75°C。

加工方法

注塑, 薄膜挤出成型, 异型材挤出成型, 其它挤出成型,
传递模塑成型, 浇铸成型, 热成型

供货形式

粒料

特殊性能

热稳定, 光稳定

地区供应

北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲